Ficha Técnica

AO-IMPRIMACIÓN PREMIUM

Descripción:

Imprimación a base de resinas sintéticas alquídicas de secado rápido y endurecimiento al aire. Excelente resistencia a la corrosión gracias a su alto contenido en fosfato de zinc. No contiene pigmentos tóxicos. Clasificación en el grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Imprimación adecuada para sistemas de pintado sobre hierro y madera con alto poder anticorrosivo y protección ignífuga.
Su rapidez de secado, manipulable inferior a 2 horas, la hacen recomendable en todo tipo de talleres mecánicos y pintado de estructuras de hierro.
No contiene pigmentos tóxicos, por lo que se recomienda en sistemas donde se impongan restricciones al uso de plomo, cromatos, etc.

Certificados:

Certificado ignífugo Bs1d0. La AO IMPRIMACIÓN PREMIUM PROA, está certificada por laboratorios oficiales según la Norma EN 13501-1:2007 + 1:2009.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	AO-100 Blanco, AO-395 Rojo óxido, AO-160 Gris, AO-199 Negro y AO-020 Colores pastel.
Acabado:	Liso, homogéneo y de brillo sedoso.
Volumen de sólidos, %:	60% ± 5% en peso.
Rendimiento teórico:	De 8 a 11 m^2 por litro y mano de 35 µm secas.
Densidad:	1,200 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	120 ± 10 s en Copa Ford nº4, a 20ºC.
Secado al tacto:	30 min a 23ºC y 60% HR.
Repintable:	Acabado tipo Sintético a las 24 h a 23ºC y 60% HR. Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 48 h a 23ºC y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	Pistola: Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000). Brocha/Rodillo: Tal y como se suministra o ligeramente rebajado con un 10% DX PROADYX 9120 (DX-000) si fuera necesario.
Aplicación a pistola: *Datos orientativos.	Airless: -*Presión*: 15 MPa (150 atm). *Boquilla*: 0,33-0,46 mm (0,013–0,018”). Aerográfica: -*Viscosidad de aplicación*: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. *Boquilla*: 1,2 mm.
Limpieza de utensilios:	DX PROADYX 9120 (DX-000).
Espesor recomendado, seco:	35 µm.
Espesor recomendado, húmedo:	60 µm.
Intervalo de repintado, min.:	Acabado tipo Sintético a las 24 h a 23ºC y 60% HR. Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 48 h a 23ºC y 60% HR.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

La temperatura de la pintura deberá ser de 15ºC o superior.
A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3ºC al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%.
El soporte a pintar no debe superar los 60ºC ni el 10% de Humedad.
Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de aplicar.
El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites.
Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.
En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE: Ninguna o según especificación del Departamento Técnico.

CAPA SUBSIGUIENTE: Repintable con terminaciones tipo Sintéticos (S1, S4, SE, etc.) a las 24 h y con acabados Acrílicos, Epoxis y Poliuretanos a las 48 horas.

ENVASES: El envasado del AO IMPRIMACIÓN PREMIUM PROA se fabrica en los siguientes formatos:

- 0,25 L / 0,75 L / 4 L / 10 L / 20 L

*Disponible también en SPRAY de 0,4 L.

OBSERVACIONES:

Espesor de película: Puede aplicarse a distintos espesores pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.